

Master Maintenance Industrielle :

La **Maintenance Industrielle** est une discipline essentielle dans l'industrie, visant à assurer le bon fonctionnement des équipements et infrastructures. Elle englobe l'entretien préventif et curatif des machines, l'optimisation des performances et la réduction des arrêts de production. Cette spécialité repose sur plusieurs domaines, notamment la mécanique, l'électrotechnique, l'automatisme et la gestion des systèmes industriels.

Compétences et domaines d'application

Les étudiants en maintenance industrielle acquièrent des compétences en :

- Maintenance préventive et corrective** (diagnostic de pannes, remplacement de pièces)
- **Analyse et amélioration des performances des équipements**
- Électrotechnique et automatisme** (capteurs, actionneurs, programmation d'automates)
- Mécanique et hydraulique appliquées aux machines industrielles**
- **Gestion de la maintenance assistée par ordinateur (GMAO)**
- Sécurité industrielle et normes de maintenance**

Débouchés professionnels

Les diplômés en maintenance industrielle sont très demandés dans :

- Industrie manufacturière** (automobile, métallurgie, plasturgie)
- Énergies et production industrielle** (centrales électriques, pétrole & gaz, nucléaire)
- **Agroalimentaire et pharmaceutique** (maintenance des chaînes de production)
- Transports et logistique** (entretien des équipements ferroviaires, aéronautiques, maritimes)
- **Bureaux d'études et services techniques** (optimisation et gestion de la maintenance)